

# CATALOGUE 2023

by MECAPACK



## DES FORMATIONS À LA CARTE



**BOOSTEZ**  
LA SATISFACTION DE VOS  
COLLABORATEURS

**Qualiopi**  
processus certifié  
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

- + SÉCURITÉ
- + MAÎTRISE
- + AUTONOMIE
- + PRODUCTIVITÉ



## LE CATALOGUE 2023 Mecipack : À VOTRE SERVICE !

Former vos équipes, c'est assurer la satisfaction de vos collaborateurs en offrant :

- la possibilité d'évoluer grâce à l'acquisition de nouvelles compétences
- + d'autonomie dans l'utilisation des machines
  - + de productivité et d'agilité

Découvrez nos 17 formations en 3 niveaux avec :

- > Des fiches « Programmes » pour faciliter votre choix,
  - > Un mix pédagogique théorie/pratique,
  - > Des formations sur site client ou sur notre site

## VOUS AVEZ UN PROJET ? CONTACTEZ-NOUS !

Des femmes et des hommes à votre écoute et votre service pour :

- vous guider dans vos choix,
- vous renseigner sur les formations,
- vous informer des disponibilités,
- traiter vos inscriptions.

## VOUS ÊTES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour nos formations en INTER, nos locaux sont accessibles aux PMR. Dans tous les cas, si la formation nécessite une adaptation à un handicap, merci de nous contacter.

### Pôle Formation Mecapack

+33 2 51 57 07 94

[formation@mecapack.com](mailto:formation@mecapack.com)

**une équipe dynamique à votre disposition pour vous accompagner dans vos projets de formation !**



**Alexandre GIRAUD**  
Resp. Formation Clients



**Stéphane BOCÉ**  
Resp. Ventes Services et AT



**Yves ARTHAUD**  
Resp. Ventes Services et AT



**David COLIN**  
Formateur Sédentaire



**Hélène HUVELIN**  
Assistante ADV



**Aurélie DEGUIL**  
Assistante ADV

# SOMMAIRE



Édito	P.2
Sommaire	P.4

## VOTRE FORMATION À LA CARTE

Du conseil à l'accompagnement, une offre sur mesure	P.6
Nos atouts	P.8
+ encore	P.9
Le Saviez-vous ? Votre OPCO peut financer votre formation	P.10

## OPERCULEUSES EN LAIZE O<sup>2</sup> 2500 ou S2000

<b>NIVEAU 1 – Opérateur</b>	Conduire et maîtriser la production d'une operculeuse en laize	P.12
<b>NIVEAU 2 – Maitrise</b>	Maitriser et optimiser la production d'une operculeuse en laize	P.12
<b>NIVEAU 3 - Maintenance</b>	Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse en laize	P.13

## OPERCULEUSES EN LIGNE : O<sup>2</sup> 5000-6000-7000

<b>NIVEAU 1 – Opérateur</b>	Conduire et maîtriser la production d'une operculeuse en ligne	P.14
<b>NIVEAU 2 – Maitrise</b>	Maitriser et optimiser la production d'une operculeuse en ligne	P.14
<b>NIVEAU 3 - Maintenance</b>	Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse en ligne	P.15

## OPERCULEUSES AU POSTE : Frontpack, S1000, O<sup>2</sup> 1500, S305-S605

<b>NIVEAU 1 – Opérateur</b>	Conduire, maîtriser et optimiser la production sur une operculeuse au poste	P.16
<b>NIVEAU 3 – Maintenance</b>	Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse au poste	P.16
<b>NIVEAU 1+3 – Opérateur/Maintenance</b>	Conduire et maîtriser la production. Comprendre et entretenir une operculeuse de type S305-605	P.17

## THERMOFORMEUSES : FS 900-910 / FS 930-950 / EP9000

<b>NIVEAU 1 – Opérateur</b>	Conduire et maîtriser la production d'une thermoformeuse	P.18
<b>NIVEAU 2 – Maitrise</b>	Maitriser et optimiser la production d'une thermoformeuse	P.18
<b>NIVEAU 3 - Maintenance</b>	Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une thermoformeuse	P.19

## DÉPILEUR DE PLATEAUX

<b>NIVEAU 1 – Opérateur</b>	Conduire, maîtriser et optimiser la production sur un Dépilleur de Plateaux	P.20
<b>NIVEAU 3 – Maintenance</b>	Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur un Dépilleur de Plateaux	P.20

## DOSEUR

<b>NIVEAU 1+3 – Opérateur/Maintenance</b>	Conduire et maîtriser la production. Comprendre et entretenir un doseur	P.21
---	---	------

## FORMATIONS SPÉCIFIQUES

<b>Nettoyage</b>	Maitriser le protocole de nettoyage	P.22
<b>Vide et Gaz</b>	Comprendre et maîtriser le principe et les effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits.	P.23

# DU CONSEIL A L'ACCOMPAGNEMENT



# UNE OFFRE SUR MESURE

## VOUS RECHERCHEZ UNE FORMATION SPECIFIQUE ? VOUS RECHERCHEZ UNE FORMATION ADAPTÉE À VOTRE BESOIN ET À VOS CONTRAINTES ?

Notre expertise nous permet de répondre à vos problématiques et de vous proposer des parcours de formations sur-mesure.

### Un parcours de formation personnalisé



- > Le thème de formation n'est pas dans notre catalogue ?
- > Vous souhaitez l'adapter ?
- > Vous avez un besoin spécifique ?

**Nous vous proposons une démarche globale en fonction de votre projet.**

De l'analyse de vos besoins à la mise en œuvre, **nous vous conseillons, vous accompagnons et bâtissons ensemble**, votre parcours avec une modularisation des sessions, les dispositifs les mieux adaptés à votre contexte, à vos enjeux, à votre activité, à vos équipes.

### Un lieu de formation à votre convenance



Toutes les formations peuvent être réalisées pour vos équipes, par des sessions privées dans nos locaux ou des sessions en intra dans vos locaux ou ceux de votre choix.

Nous pouvons aussi vous proposer des classes virtuelles en visioconférence.

### Une durée et un tarif adapté



A partir d'une journée et jusqu'à une semaine complète de formation.  
A partir de 1600 € HT

# NOS ATOOUTS

## UNE OFFRE DE FORMATION ADAPTÉE À VOTRE ÉQUIPEMENT ET À VOS BESOINS



Afin d'utiliser votre MECAPACK en toute sécurité et de façon optimale, notre équipe formation dispense des stages pratiques et adaptés aux besoins spécifiques de vos équipes de production ou de maintenance et de votre parc machines. Nos modules standards décrits dans ce catalogue sont personnalisables selon vos besoins.

## DES FORMATEURS « EXPERTS TERRAIN »

Formateurs le matin, experts techniques l'après-midi :

- > Des formateurs qui exercent aussi des missions d'installation machines et des contrats d'entretien de votre parc machine.
- > Formateurs-experts qualifiés Mecapack et suivis selon notre processus interne qualité



## UN MIX PÉDAGOGIQUE THÉORIE / PRATIQUE



- > Formation sur site client ou sur notre site en alternant temps en salle avec des outils adaptés et mise en pratique sur votre machine pour stimuler l'attention et l'engagement de chaque participant
- > Tutoriel vidéo
- > Mise à disposition de support sous forme de livrets papier ou numériques reprenant les points clés des formations.

## UN DÉLAI EXPRESS

- > Formation dispensée à partir de 4 semaines après signature du devis



## TOUTES NOS FORMATIONS SONT CERTIFIÉES QUALIOPi

C'est un gage de qualité en matière de formation professionnelle. Nos formations bénéficient des financements par les OPCO (Opérateurs de Compétences).

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :  
ACTIONS DE FORMATION

Mecapack est un organisme de formation enregistré auprès de la Délégation Formation Professionnelle sous le numéro 52/85/01286/85 auprès du Préfet de la Région Pays de Loire (article L920-6 du Code du Travail).

# ET + ENCORE

- > Pour l'achat d'une machine, Mecapack vous offre la **formation de Niveau 1** (Validité : 1 an à date de facturation).
- > Vous avez souscrit un **contrat d'entretien EASY ou FULL** : Mecapack vous offre -10 % sur le tarif de la formation.



## L'ENTRETIEN ESSENTIEL !

Avec les Contrats d'**Entretien ECO**, offrez à votre machine un suivi par des spécialistes.



## L'ENTRETIEN VIP !

Avec les Contrats d'**Entretien FULL**, bénéficiez d'une prestation de services complète tout en faisant des économies !



## L'ENTRETIEN SANS SURPRISE !

Avec les Contrats d'**Entretien EASY**, anticipez sur vos besoins : pièces préventives en stock, délais d'intervention garantis...



## VOTRE OPCO PEUT FINANCER VOTRE FORMATION ?

### Quel est le rôle des OPCO ?

Les Opérateurs de Compétences, dits « OPCO », jouent un rôle central dans l'accompagnement des entreprises mais également des branches professionnelles.

Ils apportent notamment un appui technique aux branches professionnelles sur les questions de GPEC (Gestion Prévisionnelle de l'Emploi et des Compétences) et un accompagnement dans l'obtention de certifications.

Les OPCO sont également les organismes référents dans le financement des contrats de professionnalisation et d'alternance, ainsi que dans la transition professionnelle des salarié(e)s via la mobilisation de leur Compte Personnel de Formation (CPF).

Enfin, pour les entreprises de moins de 50 salarié(e)s, les OPCO ont également la charge de communiquer et d'accompagner les salarié(e)s sur toutes les questions liées à la formation professionnelle. Ils aident aussi à l'élaboration du plan de développement des compétences, en anticipant les évolutions propres à leurs branches professionnelles.

Ils représentent donc une entité importante, aussi bien pour les professionnels des RH dans le cadre de leur fonction en entreprise, que pour les salarié(e)s en quête d'informations et de financement pour un projet de reconversion éventuel.

### OPCO, OPCA : quelle différence ?

Dans certaines entreprises, vous entendrez peut-être certains salarié(e)s parler d'OPCA. Rassurez-vous, ce n'est pas une erreur de leur part puisqu'il s'agit tout simplement de l'ancienne appellation des OPCO.

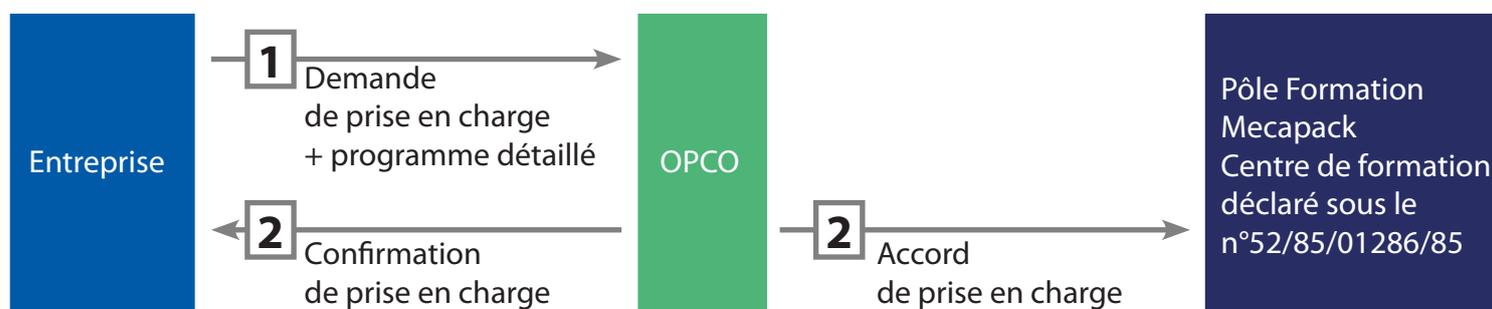
En 2018, l'état français s'est penché sur la formation professionnelle et a créé une nouvelle loi, appelée « Loi pour la liberté de choisir son avenir professionnel », qui a mis fin aux « Organismes Paritaires Collecteurs Agréés ». De 20 OPCA, nous sommes donc définitivement passé à 11 OPCO à partir du 1er avril 2019. Le tout dans un objectif de simplification.

## Contactez votre OPCO

- Dans la plupart des cas, il existe des fonds mutualisés destinés à cofinancer tout ou partie des coûts pédagogiques de vos stages.
- Les solutions de financement varient selon les personnes en fonction de leur statut dans l'entreprise.
- Toute demande de prise en charge doit être adressée à votre OPCO avant le début de la formation.

## Avant la formation

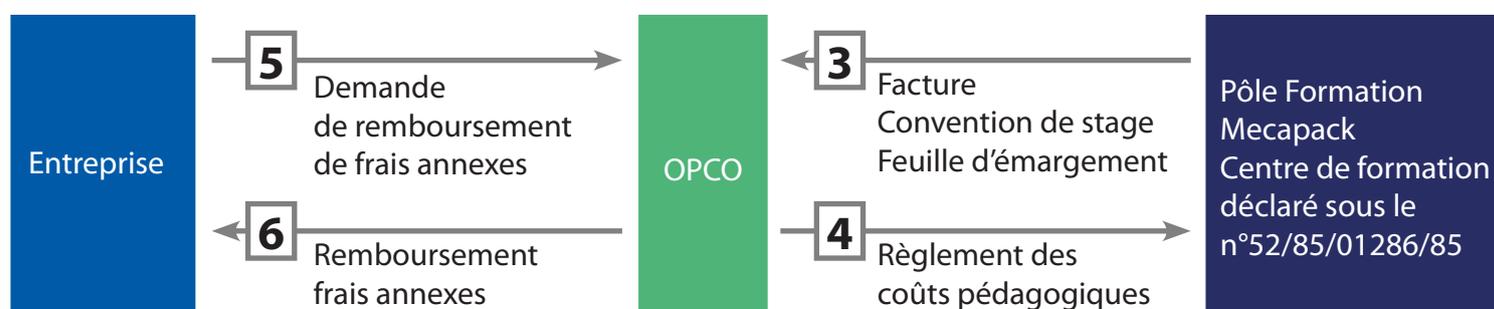
Vous pouvez effectuer une demande de prise en charge auprès de votre OPCO qui, après l'avoir analysée, émet un avis favorable ou défavorable.



## Après la formation

Votre OPCO règle l'organisme de formation à réception des documents suivants :

- la convention de stage,
- la feuille d'émarginement,
- la facture.



## NIVEAU 1 - Opérateur

Conduire et maîtriser la production d'une operculeuse en Laize de type O<sup>2</sup> 2500 ou S2000

### OBJECTIFS

Décrire les principes généraux de l'operculeuse  
Conduire une production  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage

### PROGRAMME

#### Présentation de l'operculeuse

Machines en laize, machine en ligne, machine au poste  
Présentation d'une barquette et de son remplissage  
Terminologie Mecapack : présentation des commandes et des sous-ensembles de la machine

#### Conduite de la machine

Conduite d'une production

- Préparation
- Lancement de la production
- Arrêt de la machine
- Changement de format/recette

Maîtrise du process (écrans « Opérateur » du pupitre)  
Fin de production

- Mise en veille
- Préparation au nettoyage

Réponses à différents aléas

#### Sécurité / Hygiène / Nettoyage

#### Maintenance préventive de 1er niveau

#### Mises en application

Mise en situation *en production*  
Changement de format *en équipe*  
Préparation au nettoyage *en équipe*

### PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs d'operculeuses, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation de 1 jour (7h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).  
4 personnes maximum par session de formation  
**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



#### PRÉREQUIS

Aucun prérequis



**TARIF**  
1416,25 €

## NIVEAU 2 - Maîtrise

Maîtriser et optimiser la production d'une operculeuse en Laize de type O<sup>2</sup> 2500 ou S2000

### OBJECTIFS

Modifier les réglages de base de la machine et les mémoriser  
Perfectionner la qualité des emballages et optimiser les réglages  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage  
Comprendre les différents procédés (vide et gaz, barquette et film, types d'operculeuse)

### PROGRAMME

#### Procédés

Description des effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits (si machine équipée)  
Présentation des différents matériaux d'emballage (barquettes et film)  
Explications des différents procédés d'operculeuse (skin, soudure-découpe, inside cut, etc.)

#### Le process

Etude cinématique des mouvements de la machine en général et de l'outillage en particulier.

#### La commande

Description de l'ensemble des paramètres du pupitre (hors pages maintenance).  
Mise en situation

- Création d'une recette complète étape par étape (tous les paramètres « recette »)
- Contrôle du vide ou du taux résiduel d'oxygène dans les emballages
- Mémorisation de la recette

#### Conduite de la machine

Changement de format/recette  
Réponses à différents aléas

#### Sécurité / Hygiène / Nettoyage

#### Maintenance préventive de 1er niveau

#### Mises en application

Mise en situation *en production* et *en équipe*

### PROFIL DES STAGIAIRES

Responsable de ligne ou opérateur appelés à être plus autonomes ou techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande) :  
> 1 jour (7 h) pour les O<sup>2</sup> 2500 FLEX-MF-STD et pour les S2000  
> 1,5 jours (11 h) pour les O<sup>2</sup> 2500 HSK  
4 personnes maximum par session de formation  
**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



#### PRÉREQUIS

Avoir suivi le module de formation « Niveau 1- Opérateur » ou avoir au moins 6 mois d'expérience sur le poste



**TARIF**  
S2000 - O<sup>2</sup>2500 FLEX - MF - STD = 1652,50 €  
O<sup>2</sup>2500 HSK = 2571,50 €

## NIVEAU 3 - Maintenance

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse en Laize de type O<sup>2</sup> 2500 ou S2000

### OBJECTIFS

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)  
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.  
Comprendre et entretenir la machine

### PROGRAMME

#### Le process

Etude cinématique des mouvements.

#### La commande

Paramètres et mémoires.

#### Procédés

Description des effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits (si machine équipée)  
Présentation des différents matériaux d'emballage (barquettes et film)  
Explications des différents procédés d'operculage (skin, soudure-découpe, inside cut, etc.)

#### Analyse du système de diagnostic des pannes

Lecture des plans électriques et pneumatiques  
Implantation de l'armoire électrique et de la platine pneumatique  
Notions de sécurité sur les machines  
Réponses à différents aléas  
Test de vide  
Etats des voyants des cartes/CPU/Automate

#### Outils d'aide à l'entretien préventif

Planning des périodicités  
Liste des pièces de première urgence - Conseils pratiques pour la commande de pièces

#### L'entretien préventif de long terme

- Passage film
- Montée de poste
- Support produits
- Cuve
- Chaines
- Eléments pneumatiques/électriques
- Accessoires
- Graissage
- Dépileur
- Entretien spécifique outillage

#### Le dépannage

Exercices de dépannage en équipes

### PROFIL DES STAGIAIRES

Techniciens de maintenance.

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation au sein de l'entreprise Mecapack :  
> 2 jours (14 h) pour O<sup>2</sup> 2500 FLEX et HSK  
> 1,5 jours (11 h) pour O<sup>2</sup> 2500 MF et STD et pour S2000  
3 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Evaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



### PRÉREQUIS

Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance  
Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC



### TARIF

S2000 – O<sup>2</sup>2500 MF – O<sup>2</sup>2500 STD = **2691,50 €**  
O<sup>2</sup>2500 FLEX – O<sup>2</sup>2500 HSK = **3269,00 €**

## NIVEAU 1 - Opérateur

Conduire et maîtriser la production d'une operculeuse en Ligne de type O<sup>2</sup> 5000-6000-7000

### OBJECTIFS

Décrire les principes généraux de l'operculage  
Conduire une production  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage

### PROGRAMME

#### Présentation de l'operculage

Machines en laize, machine en ligne, machine au poste  
Présentation d'une barquette et de son remplissage  
Terminologie Mecapack : présentation des commandes et des sous-ensembles de la machine

#### Conduite de la machine

Conduite d'une production

- Préparation
- Lancement de la production
- Arrêt de la machine
- Changement de format/recette

Maîtrise du process (écrans « Opérateur » du pupitre)  
Fin de production

- Mise en veille
- Préparation au nettoyage

Réponses à différents aléas

#### Sécurité / Hygiène / Nettoyage

#### Maintenance préventive de 1er niveau

#### Mises en application

Mise en situation *en production*  
Changement de format *en équipe*  
Préparation au nettoyage *en équipe*

### PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs d'operculeuses, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation de 1 jour (7h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).  
4 personnes maximum par session de formation  
**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Evaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



#### PRÉREQUIS

Aucun prérequis



#### TARIF

1416,25 €

## NIVEAU 2 - Maîtrise

Maîtriser et optimiser la production d'une operculeuse en Ligne de type O<sup>2</sup> 5000-6000-7000

### OBJECTIFS

Modifier les réglages de base de la machine et les mémoriser  
Perfectionner la qualité des emballages et optimiser les réglages  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage  
Comprendre les différents procédés (vide et gaz, barquette et film, types d'operculage)

### PROGRAMME

#### Procédés

Description des effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits (si machine équipée)  
Présentation des différents matériaux d'emballage (barquettes et film)  
Explications des différents procédés d'operculage (skin, soudure-découpe, inside cut, etc.)

#### Le process

Etude cinématique des mouvements de la machine en général et de l'outillage en particulier.

#### La commande

Description de l'ensemble des paramètres du pupitre (hors pages maintenance).  
Mise en situation

- Création d'une recette complète étape par étape (tous les paramètres « recette »)
- Contrôle du vide ou du taux résiduel d'oxygène dans les emballages
- Mémorisation de la recette

#### Conduite de la machine

Changement de format/recette  
Réponses à différents aléas

#### Sécurité / Hygiène / Nettoyage

#### Maintenance préventive de 1er niveau

#### Mises en application

Mise en situation *en production* et *en équipe*

### PROFIL DES STAGIAIRES

Responsable de ligne ou opérateur appelés à être plus autonomes ou techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation 1,5 jours (11 h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).  
4 personnes maximum par session de formation  
**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Evaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



#### PRÉREQUIS

Avoir suivi le module de formation « Niveau 1- Opérateur » ou avoir au moins 6 mois d'expérience sur le poste



#### TARIF

2571,50 €

## NIVEAU 3 - Maintenance

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse en Ligne de type O<sup>2</sup> 5000-6000-7000

### OBJECTIFS

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)  
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.  
Comprendre et entretenir la machine

### PROGRAMME

#### Le process

Etude cinématique des mouvements.

#### La commande

Paramètres et mémoires.

#### Procédés

Description des effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits (si machine équipée)  
Présentation des différents matériaux d'emballage (barquettes et film)  
Explications des différents procédés d'operculeuse (skin, soudure-découpe, inside cut, etc.)

#### Analyse du système de diagnostic des pannes

Lecture des plans électriques et pneumatiques  
Implantation de l'armoire électrique et de la platine pneumatique  
Notions de sécurité sur les machines  
Réponses à différents aléas  
Test de vide  
Etats des voyants des cartes/CPU/Automate

#### Outils d'aide à l'entretien préventif

Planning des périodicités  
Liste des pièces de première urgence - Conseils pratiques pour la commande de pièces

#### L'entretien préventif de long terme

- Passage film
- Montée de poste
- Support outillage/Transfert pinces
- Tapis
- Eléments pneu./élec.
- Accessoires
- Tunnels entrée/sortie
- Dépilleur + Convoyeur
- Entretien spécifique outillage

#### Le dépannage

Exercices de dépannage en équipes

### PROFIL DES STAGIAIRES

Techniciens de maintenance.

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation de 2 jours (14 h) au sein de l'entreprise Mecapack  
3 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



### PRÉREQUIS

Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance  
Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC



### TARIF

3269,00 €

**NIVEAU 1 - Opérateur**

Conduire, maîtriser et optimiser la production sur une operculeuse au poste de type Frontpack, S1000 ou O<sup>2</sup> 1500

**OBJECTIFS**

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Conduire une production  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage  
Modifier les réglages de base de la machine et les mémoriser  
Perfectionner la qualité des emballages et optimiser les réglages

**PROGRAMME****Présentation de la machine et des commandes**

Process

Commande

- Description de l'ensemble des paramètres du pupitre (hors pages maintenance).
- Création d'une recette complète étape par étape

**Conduite de la machine**

Conduite d'une production

- Préparation
- Lancement de la production
- Arrêt de la machine
- Changement de format
- Liste des alarmes
- Fin de production

Réponses à différents aléas

**Sécurité / Hygiène / Nettoyage****Maintenance préventive de 1er niveau****Mises en application**

Mise en situation **en production**  
Changement de format **en équipe**

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Utilisateurs d'operculeuses, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).

4 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence

Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur

Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire

Attestation de stage

**PRÉREQUIS**

Aucun prérequis

**TARIF**

940,00 €

**NIVEAU 3 – Maintenance (Frontpack)**

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse au poste de type Frontpack

**OBJECTIFS**

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)  
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.  
Comprendre et entretenir la machine

**PROGRAMME****Présentation de la machine et des commandes**

Process

Commande : description de l'ensemble des paramètres du pupitre

**Analyse du système de diagnostic des pannes**

Lecture des plans électriques et pneumatiques.

Implantation de l'armoire électrique et de la platine pneumatique.

Réponses à différents aléas

Etats des voyants des cartes/CPU/Automate

Compréhension des défauts variateurs

**Outils d'aide à l'entretien préventif**

Planning des périodicités.

Liste des pièces de première urgence.

Conseils pratiques pour la commande de pièces.

**L'entretien préventif de long terme**

Lubrification

Remplacement de la lame de découpe transversale

Remplacement des lames de découpe longitudinales

Remplacement des ressorts

Remplacement de la pince en silicone

Remplacement du transfert motorisé

Remplacement du tuyau de pilotage de la pince

Remplacement du joint du masque de soudure

Entretien du système pneumatique

**PROFIL DES STAGIAIRES**

Techniciens de maintenance, opérateurs appelés à être plus autonomes

**ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)

3 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

**SUIVI ET ÉVALUATION**

Feuilles de présence

Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur

Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire

Attestation de stage

**PRÉREQUIS**

Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance

Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC

**TARIF**

1075,00 €

## NIVEAU 3 – Maintenance (S1000-O<sup>2</sup> 1500)

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse au poste de type S1000 ou O<sup>2</sup> 1500

### OBJECTIFS

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)  
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.  
Comprendre et entretenir la machine

### PROGRAMME

#### Présentation de la machine et des commandes

Process  
Commande : description de l'ensemble des paramètres du pupitre

#### Analyse du système de diagnostic des pannes

Lecture des plans électriques et pneumatiques.  
Implantation de l'armoire électrique et de la platine pneumatique.  
Réponses à différents aléas  
Etats des voyants des cartes/CPU/Automate  
Compréhension des défauts variateurs

#### Outils d'aide à l'entretien préventif

Planning des périodicités.  
Liste des pièces de première urgence.  
Conseils pratiques pour la commande de pièces.

#### L'entretien préventif de long terme

Entretien général de la machine :

- Eléments pneumatiques
- Eléments électriques
- Gestion du film (arbre support bobine, tirage film, rembobinage, rouleaux détour film)
- Montée de poste
- Alimentation vide et gaz et verrouillage de la cuve
- Tiroir et Cuve outillage
- Accessoires (pompe à vide, piège à sauc, refroidisseur)

Entretien spécifique aux outillages

## NIVEAU 1+3 – Opérateur/Maintenance

Conduire et maîtriser la production. Comprendre et entretenir une operculeuse au poste de type S305-S605

### OBJECTIFS

Comprendre les commandes de la machine  
Conduire une production  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage  
Comprendre et entretenir la machine

### PROGRAMME

#### Présentation de la machine

Principaux éléments de la machine  
Informations sur la sécurité

#### Conduite de la machine

Préalable à la production  
Mode de fonctionnement en production  
Alarmes  
Conditions d'emploi non autorisées

#### Hygiène / Nettoyage

#### Maintenance

Remplacement des joints du masque support barquettes  
Réponses à différents aléas  
Nomenclature mécanique et liste des pièces de rechanges  
> Conseils pratiques pour la commande de pièces.

### PROFIL DES STAGIAIRES

Techniciens de maintenance, opérateurs appelés à être plus autonomes

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation de 1 jour (7h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)

3 personnes maximum par session de formation

*Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande*

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Evaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage

### PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs du doseur, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation de 2h sur site client.

4 personnes maximum par session de formation

*Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande*

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Evaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



### PRÉREQUIS

Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance  
Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC



### PRÉREQUIS

Aucun prérequis



**TARIF**  
1712,50 €



**TARIF**  
622,50 €

## NIVEAU 1 - Opérateur

Conduire et maîtriser la production d'une thermoformeuse de type FS 900-910-930-950 et EP9000

### OBJECTIFS

Décrire les principes généraux du thermoformage  
Conduire une production  
Connaitre et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage

### PROGRAMME

#### Présentation du thermoformage

Différences FS 900-910-930-950 et EP 9000  
Présentation d'une barquette et de son remplissage  
Terminologie Mecapack : présentation des commandes de la machine et des sous-ensembles de la machine

#### Conduite de la machine

Conduite d'une production

- Préparation
- Lancement de la production
- Arrêt de la machine
- Changement de format/recette

Maîtrise du process (écrans « Opérateur » du pupitre)  
Fin de production

- Mise en veille
- Préparation au nettoyage

Réponses à différents aléas

#### Sécurité / Hygiène / Nettoyage

#### Maintenance préventive de 1er niveau

#### Mises en application

Mise en situation *en production*  
Changement de format *en équipe*  
Préparation au nettoyage *en équipe*

### PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs de thermoformeuses, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation de 1 jour (7h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)  
4 personnes maximum par session de formation  
**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Evaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



#### PRÉREQUIS

Aucun prérequis



**TARIF**  
1416,25 €

## NIVEAU 2 - Maîtrise

Maîtriser et optimiser la production d'une thermoformeuse de type FS 900-910-930-950 et EP9000

### OBJECTIFS

Modifier les réglages de base de la machine et les mémoriser  
Perfectionner la qualité des emballages et optimiser les réglages  
Connaitre et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage  
Comprendre les différents procédés (vide et gaz, film, types de thermoformage)

### PROGRAMME

#### Procédés

Description des effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits  
Présentation des différents matériaux d'emballage film  
Explications des différents procédés de thermoformage

#### Le process

Etude cinématique des mouvements de la machine en général et des outillages en particulier.

#### La commande

Description de l'ensemble des paramètres du pupitre (hors pages maintenance).  
Mise en situation

- Création d'une recette complète étape par étape (tous les paramètres « recette »)
- Contrôle du vide ou du taux résiduel d'oxygène dans les emballages
- Mémorisation de la recette

#### Conduite de la machine

Changement de format/recette  
Réponses à différents aléas

#### Sécurité / Hygiène / Nettoyage

#### Maintenance préventive de 1er niveau

#### Mises en application

Mise en situation *en production* et *en équipe*

### PROFIL DES STAGIAIRES

Responsable de ligne ou opérateur appelés à être plus autonomes ou techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation de 1,5 jours (11 h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)  
4 personnes maximum par session de formation  
**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Evaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



#### PRÉREQUIS

Avoir suivi le module de formation « Niveau 1-Opérateur » ou avoir au moins 6 mois d'expérience sur le poste



**TARIF**  
2571,50 €

## NIVEAU 3 - Maintenance

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une thermoformeuse de type FS 900-910-930-950 et EP9000

### OBJECTIFS

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)  
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.  
Comprendre et entretenir la machine

### PROGRAMME

#### Le process

Etude cinématique des mouvements.

#### La commande

Paramètres et mémoires.

#### Analyse du système de diagnostic des pannes

Lecture des plans électriques et pneumatiques  
Implantation de l'armoire électrique et de la platine pneumatique  
Notions de sécurité sur les machines  
Réponses à différents aléas  
Test de vide  
Pilotage manuel des distributeurs sur la machine  
Etats des voyants des cartes/CPU/Automate (lecture d'entrées/sorties)  
Méthode de recherche de pannes en mécanique, vide et gaz

#### Outils d'aide à l'entretien préventif

Planning des périodicités  
Liste des pièces de première urgence (identification de liste de pièces pour révision)  
Conseils pratiques pour la commande de pièces

#### Maintenance préventive

Entretien et réglages des postes de préchauffage/thermoformage/soudure/découpe  
Graissage des éléments machine (roulement, pignons et chaînes)  
Purge des différents circuits  
Réglages mécaniques sur machine  
Changement de pièces mécaniques simples, sans réglage

#### Le dépannage

Exercices de dépannage en équipes

### PROFIL DES STAGIAIRES

Techniciens de maintenance.

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation de 2 jours (14 h) au sein de l'entreprise Mecapack.  
3 personnes maximum par session de formation

*Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande*

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Evaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



### PRÉREQUIS

Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance  
Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC



### TARIF

3269,00 €

## NIVEAU 1 - Opérateur

Conduire, maîtriser et optimiser la production sur un Dépilleur de Plateaux

### OBJECTIFS

Décrire les principes généraux du dépilleur de plateaux  
Conduire une production  
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage

### PROGRAMME

#### Présentation du dépilleur de plateaux

Fonctionnement du dépilleur  
Terminologie Mecapack : présentation des commandes de la machine  
Description du pupitre de commande et de l'écran

#### Conduite de la machine

- Conduite d'une production
- Préparation au lancement de l'allotissement
  - Intégration du fichier du jour « repas » à produire
  - Démarrage de production
  - Chargement du dépilleur
  - Affichage et fonctionnement de l'imprimante
  - Gestion des consommables imprimantes
  - Arrêt de la machine

Maîtrise du process  
Fin de production / Préparation au nettoyage  
Réponses à différents aléas

#### Sécurité / Hygiène / Nettoyage

#### Maintenance préventive de 1er niveau

## NIVEAU 3 - Maintenance

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur un Dépilleur de Plateaux

### OBJECTIFS

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)  
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.  
Comprendre et entretenir la machine

### PROGRAMME

#### Présentation de la machine et des commandes

Process  
Commande : description de l'ensemble des paramètres du pupitre

#### Analyse du système de diagnostic des pannes

Lecture des plans électriques et pneumatiques.  
Implantation de l'armoire électrique.  
Réponses à différents aléas  
Etats des voyants des cartes/CPU/Automate

#### Outils d'aide à l'entretien préventif

Planning des périodicités.  
Liste des pièces de première urgence.  
Conseils pratiques pour la commande de pièces.

#### L'entretien préventif de long terme

Graissage / Lubrification  
Entretien du système pneumatique et électrique  
Nettoyage de toutes les cellules, catadioptrés et ventouses  
Contrôle et remplacement si nécessaire ou selon périodicité :
 

- Capteurs et cellules
- Ventouses des préhenseurs
- Supports ventouses et ressorts
- Courroies des préhenseurs

 Entretien de la pompe à vide  
Contrôle état et serrage
 

- Guides chariots et pieds
- Système de fixation mécanique et pneumatique du préhenseur
- Supports profilés de l'enceinte du dépilleur

 Contrôle état et nettoyage :
 

- Barrières immatérielles
- Enceinte du dépilleur

### PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs du dépilleur, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)

4 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Evaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage

### PROFIL DES STAGIAIRES

Techniciens de maintenance, opérateurs appelés à être plus autonomes.

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)

3 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Evaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



#### PRÉREQUIS

Aucun prérequis



**TARIF**  
940,00 €



#### PRÉREQUIS

Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance  
Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC



**TARIF**  
1075,00 €

## NIVEAU 1+3 – Opérateur /Maintenance

Conduire et maîtriser la production.

Comprendre et entretenir un doseur

### OBJECTIFS

Comprendre le process et les commandes de la machine  
Conduire une production  
Connaitre et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage  
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.  
Comprendre et entretenir la machine

### PROGRAMME

#### Présentation de la machine

Process  
Commande

#### Conduite de la machine

Conduite d'une production

- Préparation
- Lancement de la production
- Arrêt de la machine
- Changement de production
- Fin de production

#### Sécurité / Hygiène / Nettoyage

#### Maintenance

Entretien préventif  
Remplacement des joints  
Réponses à différents aléas  
Lecture du schéma électrique  
Nomenclature mécanique et liste des pièces de rechanges

- Planning des périodicités
- Liste des pièces de première urgence
- Conseils pratiques pour la commande de pièces

### PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs du doseur, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).

4 personnes maximum par session de formation

**Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande**

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Evaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



### PRÉREQUIS

Aucun prérequis



### TARIF

1075,00 €

## Nettoyage

Maitriser le protocole de nettoyage

### OBJECTIFS

Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène  
Comprendre les deux niveaux de nettoyage  
Préparer la machine au nettoyage  
Appliquer le protocole de nettoyage

### PROGRAMME

#### Sécurité / Hygiène

Présentation des règles d'hygiène et de sécurité à respecter  
Présentation des éléments constituant les thermoscelleuses Mecapack

#### Niveaux de nettoyage

Différences entre nettoyage BASIQUE et nettoyage INTENSIF

#### Préparation au nettoyage

Étapes à respecter selon le modèle de la machine et selon le niveau du nettoyage

#### Protocole de nettoyage

Description étapes de nettoyage  
Description des produits à utiliser  
Périodicité du nettoyage selon nettoyage BASIQUE nettoyage INTENSIF

#### Mises en application

Mise en situation *en équipe*

### PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs de thermoscelleuses, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation de 1 jour (7h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).

4 personnes maximum par session de formation

*Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande*

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence

Évaluation des acquis en fin de formation par le formateur

Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire

Attestation de stage



### PRÉREQUIS

Aucun prérequis



### TARIF

1416,25 €

## Vide & Gaz

Comprendre et maîtriser le principe et les effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits.

### OBJECTIFS

Décrire les principes généraux de la Mise sous Atmosphère Protectrice (MAP)  
Comprendre les différents procédés : Soudure Simple - Vide Soudure - Vide Gaz  
Soudure - balayage Gazeux Cyclique

### PROGRAMME

#### Présentation

Modes de fonctionnement  
A quoi sert la MAP  
Principe du Vide et Gaz  
Les gaz couramment utilisés  
Equipements nécessaires

#### Contrôle du taux résiduel

#### Cas de conditionnement de produits chauds

#### Réglementation

#### Chronogrammes explicatifs

Soudure Simple  
Vide Soudure  
Vide Gaz Soudure  
Balayage Gazeux Cyclique  
Test de vide

#### Mise en application

Présentation de tous les éléments qui constituent les réseaux de vide et gaz sur les machines  
Parallèle entre les chronogrammes et les paramètres recettes des procédés client

### PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs experts de thermoscelleuses, techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine, techniciens de maintenance.

### ORGANISATION / MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).

4 personnes maximum par session de formation

*Plus de détails sur nos fiches programme disponibles à la demande*

### SUIVI ET ÉVALUATION

Feuilles de présence  
Evaluation des acquis en fin de formation par le formateur  
Formulaires d'évaluation de la formation par le stagiaire  
Attestation de stage



### PRÉREQUIS

Avoir au moins 1 an d'expérience sur le poste



**TARIF**  
940,00 €

SCANNEZ-MOI

