

CATALOGUE 2021

by MECAPACK

mecapack
PACKAGING FOR HUMANS

DES FORMATIONS À LA CARTE



BOOSTEZ
LA SATISFACTION DE VOS
COLLABORATEURS



- + SÉCURITÉ
- + MAÎTRISE
- + AUTONOMIE
- + PRODUCTIVITÉ



LE CATALOGUE 2021 Mecipack : À VOTRE SERVICE !

Former vos équipes, c'est assurer la satisfaction de vos collaborateurs en offrant :

- la possibilité d'évoluer grâce à l'acquisition de nouvelles compétences
- + d'autonomie dans l'utilisation des machines
 - + de productivité et d'agilité

Découvrez nos 17 formations en 3 niveaux avec :

- > Des fiches « Programmes » pour faciliter votre choix,
 - > Un mix pédagogique théorie/pratique,
 - > Des formations sur site client ou sur notre site

VOUS AVEZ UN PROJET ? CONTACTEZ-NOUS !

Des femmes et des hommes à votre écoute et votre service pour :

- vous guider dans vos choix,
- vous renseigner sur les formations,
- vous informer des disponibilités,
- traiter vos inscriptions.

Pôle Formation Mecapack

+33 2 51 57 07 94

formation@mecapack.com

une équipe dynamique à votre disposition pour vous accompagner dans vos projets de formation !



Alexandre GIRAUD
Responsable Formation Client



Aurélie DEGUIL
Assistante ADV



Hélène HUVELIN
Assistante ADV

Une équipe de formateurs et experts techniques



SOMMAIRE



Édito	P.2
Sommaire	P.4

VOTRE FORMATION À LA CARTE

Du conseil à l'accompagnement, une offre sur mesure	P.6
Nos atouts	P.8
+ encore	P.9
Le Saviez-vous ? Votre OPCO peut financer votre formation	P.10

OPERCULEUSES EN LAIZE O² 2500 ou S2000

NIVEAU 1 – Opérateur	Conduire et maîtriser la production d'une operculeuse en laize	P.12
NIVEAU 2 – Maîtrise	Maîtriser et optimiser la production d'une operculeuse en laize	P.12
NIVEAU 3 - Maintenance	Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse en laize	P.13

OPERCULEUSES EN LIGNE : O² 5000-6000-7000

NIVEAU 1 – Opérateur	Conduire et maîtriser la production d'une operculeuse en ligne	P.14
NIVEAU 2 – Maîtrise	Maîtriser et optimiser la production d'une operculeuse en ligne	P.14
NIVEAU 3 - Maintenance	Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse en ligne	P.15

OPERCULEUSES AU POSTE : Frontpack, S1000, O² 1500, S305-S605

NIVEAU 1 – Opérateur	Conduire, maîtriser et optimiser la production sur une operculeuse au poste	P.16
NIVEAU 3 – Maintenance	Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse au poste	P.16
NIVEAU 1+3 – Opérateur/Maintenance	Conduire et maîtriser la production. Comprendre et entretenir une operculeuse de type S305-605	P.17

THERMOFORMEUSES : FS 900-910 / FS 930-950 / EP9000

NIVEAU 1 – Opérateur	Conduire et maîtriser la production d'une thermoformeuse	P.18
NIVEAU 2 – Maîtrise	Maîtriser et optimiser la production d'une thermoformeuse	P.18
NIVEAU 3 - Maintenance	Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une thermoformeuse	P.19

DÉPILEUR DE PLATEAUX

NIVEAU 1 – Opérateur	Conduire, maîtriser et optimiser la production sur un Dépilleur de Plateaux	P.20
NIVEAU 3 – Maintenance	Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur un Dépilleur de Plateaux	P.20

DOSEUR

NIVEAU 1+3 – Opérateur/Maintenance	Conduire et maîtriser la production. Comprendre et entretenir un doseur	P.21
---	---	------

FORMATIONS SPÉCIFIQUES

Nettoyage	Maîtriser le protocole de nettoyage	P.22
Vide et Gaz	Comprendre et maîtriser le principe et les effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits.	P.23

DU CONSEIL A L'ACCOMPAGNEMENT



UNE OFFRE SUR MESURE

VOUS RECHERCHEZ UNE FORMATION SPECIFIQUE ? VOUS RECHERCHEZ UNE FORMATION ADAPTÉE À VOTRE BESOIN ET À VOS CONTRAINTES ?

Notre expertise nous permet de répondre à vos problématiques et de vous proposer des parcours de formations sur-mesure.

Un parcours de formation personnalisé



- > Le thème de formation n'est pas dans notre catalogue ?
- > Vous souhaitez l'adapter ?
- > Vous avez un besoin spécifique ?

Nous vous proposons une démarche globale en fonction de votre projet.

De l'analyse de vos besoins à la mise en œuvre, **nous vous conseillons, vous accompagnons et bâtissons ensemble**, votre parcours avec une modularisation des sessions, les dispositifs les mieux adaptés à votre contexte, à vos enjeux, à votre activité, à vos équipes.

Un lieu de formation à votre convenance



Toutes les formations peuvent être réalisées pour vos équipes, par des sessions privées dans nos locaux ou des sessions en intra dans vos locaux ou ceux de votre choix.

Nous pouvons aussi vous proposer des classes virtuelles en visioconférence.

NOS ATOOUTS



UNE OFFRE DE FORMATION ADAPTÉE À VOTRE ÉQUIPEMENT ET À VOS BESOINS

Afin d'utiliser votre MECAPACK en toute sécurité et de façon optimale, notre équipe formation dispense des stages pratiques et adaptés aux besoins spécifiques de vos équipes de production ou de maintenance et de votre parc machines. Nos modules standards décrits dans ce catalogue sont personnalisables selon vos besoins.

DES FORMATEURS « EXPERTS TERRAIN »

Formateurs le matin, experts techniques l'après-midi :

- > Des formateurs qui exercent aussi des missions d'installation machines et des contrats d'entretien de votre parc machine.
- > Formateurs-experts qualifiés Mecapack et suivis selon notre processus interne qualité



UN MIX PÉDAGOGIQUE THÉORIE / PRATIQUE



- > Formation sur site client ou sur notre site en alternant temps en salle avec des outils adaptés et mise en pratique sur votre machine pour stimuler l'attention et l'engagement de chaque participant
- > Tutoriel vidéo
- > Mise à disposition de support sous forme de livrets papier ou numériques reprenant les points clés des formations.

MECAPACK, ORGANISME RECONNU

Mecapack est un organisme de formation enregistré auprès de la Délégation Formation Professionnelle sous le numéro 52/85/01286/85 auprès du Préfet de la Région Pays de Loire (article L920-6 du Code du Travail).

Les formations dispensées par Mecapack sont référencées DataDock depuis octobre 2018, gage de qualité en matière de formation professionnelle. Elles bénéficient des financements par les OPCO (Opérateurs de Compétences).



ET + ENCORE

- > Pour l'achat d'une machine, Mecapack vous offre la **formation de Niveau 1** (Validité : 1 an à date de facturation).
- > Vous avez souscrit un **contrat d'entretien ECO, EASY ou FULL** : Mecapack vous offre -10 % sur le tarif de la formation.



L'ENTRETIEN ESSENTIEL !

Avec les Contrats d'**Entretien ECO**, offrez à votre machine un suivi par des spécialistes.



L'ENTRETIEN VIP !

Avec les Contrats d'**Entretien FULL**, bénéficiez d'une prestation de services complète tout en faisant des économies !



L'ENTRETIEN SANS SURPRISE !

Avec les Contrats d'**Entretien EASY**, anticipez sur vos besoins : pièces préventives en stock, délais d'intervention garantis...



VOTRE OPCO PEUT FINANCER VOTRE FORMATION ?

Quel est le rôle des OPCO ?

Les Opérateurs de Compétences, dits « OPCO », jouent un rôle central dans l'accompagnement des entreprises mais également des branches professionnelles.

Ils apportent notamment un appui technique aux branches professionnelles sur les questions de GPEC (Gestion Prévisionnelle de l'Emploi et des Compétences) et un accompagnement dans l'obtention de certifications.

Les OPCO sont également les organismes référents dans le financement des contrats de professionnalisation et d'alternance, ainsi que dans la transition professionnelle des salarié(e)s via la mobilisation de leur Compte Personnel de Formation (CPF).

Enfin, pour les entreprises de moins de 50 salarié(e)s, les OPCO ont également la charge de communiquer et d'accompagner les salarié(e)s sur toutes les questions liées à la formation professionnelle. Ils aident aussi à l'élaboration du plan de développement des compétences, en anticipant les évolutions propres à leurs branches professionnelles.

Ils représentent donc une entité importante, aussi bien pour les professionnels des RH dans le cadre de leur fonction en entreprise, que pour les salarié(e)s en quête d'informations et de financement pour un projet de reconversion éventuel.

OPCO, OPCA : quelle différence ?

Dans certaines entreprises, vous entendrez peut-être certains salarié(e)s parler d'OPCA. Rassurez-vous, ce n'est pas une erreur de leur part puisqu'il s'agit tout simplement de l'ancienne appellation des OPCO.

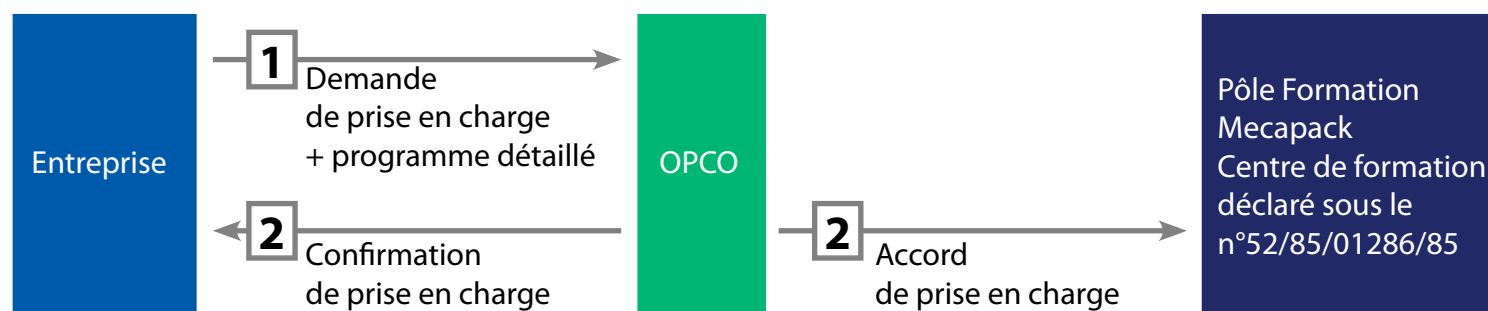
En 2018, l'état français s'est penché sur la formation professionnelle et a créé une nouvelle loi, appelée « Loi pour la liberté de choisir son avenir professionnel », qui a mis fin aux « Organismes Paritaires Collecteurs Agréés ». De 20 OPCA, nous sommes donc définitivement passé à 11 OPCO à partir du 1er avril 2019. Le tout dans un objectif de simplification.

Contactez votre OPCO

- Dans la plupart des cas, il existe des fonds mutualisés destinés à cofinancer tout ou partie des coûts pédagogiques de vos stages.
- Les solutions de financement varient selon les personnes en fonction de leur statut dans l'entreprise.
- Toute demande de prise en charge doit être adressée à votre OPCO avant le début de la formation.

Avant la formation

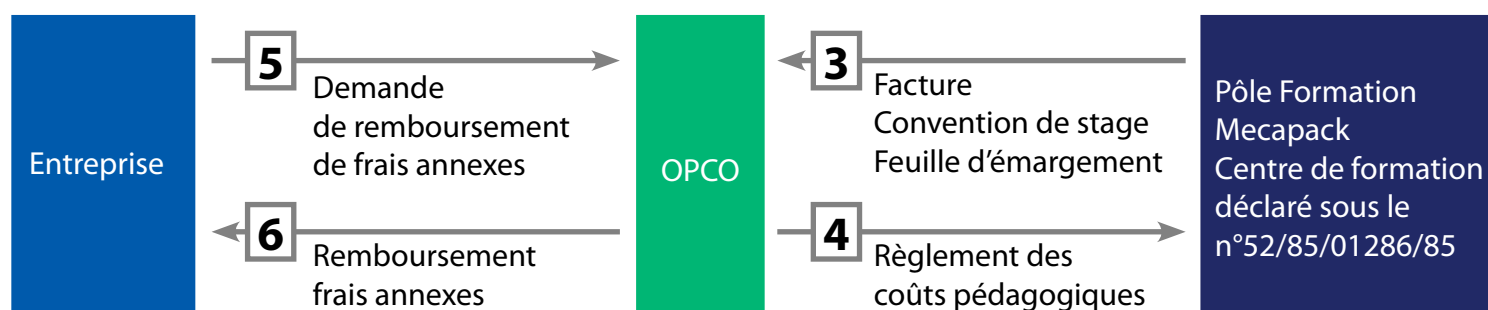
Vous pouvez effectuer une demande de prise en charge auprès de votre OPCO qui, après l'avoir analysée, émet un avis favorable ou défavorable.



Après la formation

Votre OPCO règle l'organisme de formation à réception des documents suivants :

- la convention de stage,
- la feuille d'émarginement,
- la facture.



NIVEAU 1 - Opérateur

Conduire et maîtriser la production d'une operculeuse en Laize de type O² 2500 ou S2000

OBJECTIFS

Décrire les principes généraux de l'operculeuse
Conduire une production
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage

PROGRAMME

Présentation de l'operculeuse

Machines en laize, machine en ligne, machine au poste
Présentation d'une barquette et de son remplissage
Terminologie Mecapack : présentation des commandes et des sous-ensembles de la machine

Conduite de la machine

Conduite d'une production

- Préparation
- Lancement de la production
- Arrêt de la machine
- Changement de format/recette

Maîtrise du process (écrans « Opérateur » du pupitre)
Fin de production

- Mise en veille
- Préparation au nettoyage

Réponses à différents aléas

Sécurité / Hygiène / Nettoyage

Maintenance préventive de 1er niveau

Mises en application

Mise en situation *en production*
Changement de format *en équipe*
Préparation au nettoyage *en équipe*

PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs d'operculeuses, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

ORGANISATION

Formation de 1 jour (7h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).
4 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale
Synthèse, bilan et échanges d'expériences
Attestation de stage



PRÉREQUIS

Aucun prérequis

NIVEAU 2 - Maîtrise

Maîtriser et optimiser la production d'une operculeuse en Laize de type O² 2500 ou S2000

OBJECTIFS

Modifier les réglages de base de la machine et les mémoriser
Perfectionner la qualité des emballages et optimiser les réglages
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage
Comprendre les différents procédés (vide et gaz, barquette et film, types d'operculeuse)

PROGRAMME

Procédés

Description des effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits (si machine équipée)
Présentation des différents matériaux d'emballage (barquettes et film)
Explications des différents procédés d'operculeuse (skin, soudure-découpe, inside cut, etc.)

Le process

Etude cinématique des mouvements de la machine en général et de l'outillage en particulier.

La commande

Description de l'ensemble des paramètres du pupitre (hors pages maintenance).
Mise en situation

- Création d'une recette complète étape par étape (tous les paramètres « recette »)
- Contrôle du vide ou du taux résiduel d'oxygène dans les emballages
- Mémorisation de la recette

Conduite de la machine

Changement de format/recette
Réponses à différents aléas

Sécurité / Hygiène / Nettoyage

Maintenance préventive de 1er niveau

Mises en application

Mise en situation *en production* et *en équipe*

PROFIL DES STAGIAIRES

Responsable de ligne ou opérateur appelés à être plus autonomes ou techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

ORGANISATION

Formation sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande) :

- > 2 jours (14 h) pour les O² 2500 FLEX ou HSK
- > 1,5 jours (11 h) pour les O² 2500 MF ou STD et pour les S2000

4 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale
Synthèse, bilan et échanges d'expériences
Attestation de stage



PRÉREQUIS

Avoir suivi le module de formation « Niveau 1- Opérateur » ou avoir au moins 6 mois d'expérience sur le poste

NIVEAU 3 - Maintenance

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse en Laize de type O² 2500 ou S2000

OBJECTIFS

Comprendre le process et les commandes de la machine
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.
Comprendre et entretenir la machine

PROGRAMME

Le process

Etude cinématique des mouvements.

La commande

Paramètres et mémoires.

Procédés

Description des effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits (si machine équipée)

Présentation des différents matériaux d'emballage (barquettes et film)

Explications des différents procédés d'operculage (skin, soudure-découpe, inside cut, etc.)

Analyse du système de diagnostic des pannes

Lecture des plans électriques et pneumatiques

Implantation de l'armoire électrique et de la platine pneumatique

Notions de sécurité sur les machines

Réponses à différents aléas

Test de vide

Etats des voyants des cartes/CPU/Automate

Outils d'aide à l'entretien préventif

Planning des périodicités

Liste des pièces de première urgence - Conseils pratiques pour la commande de pièces

L'entretien préventif de long terme

- Passage film
- Montée de poste
- Support produits
- Cuve
- Chaines
- Eléments pneumatiques/électriques
- Accessoires
- Graissage
- Dépileur
- Entretien spécifique outillage

Le dépannage

Exercices de dépannage en équipes

PROFIL DES STAGIAIRES

Techniciens de maintenance.

ORGANISATION

Formation au sein de l'entreprise Mecapack :

> 2 jours (14 h) pour O² 2500 FLEX et HSK

> 1,5 jours (11 h) pour O² 2500 MF et STD et pour S2000

3 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale

Synthèse, bilan et échanges d'expériences

Attestation de stage



PRÉREQUIS

Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance

Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC

NIVEAU 1 - Opérateur

Conduire et maîtriser la production d'une operculeuse en Ligne de type O² 5000-6000-7000

OBJECTIFS

Décrire les principes généraux de l'operculage
Conduire une production
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage

PROGRAMME

Présentation de l'operculage

Machines en laize, machine en ligne, machine au poste
Présentation d'une barquette et de son remplissage
Terminologie Mecapack : présentation des commandes et des sous-ensembles de la machine

Conduite de la machine

Conduite d'une production

- Préparation
- Lancement de la production
- Arrêt de la machine
- Changement de format/recette

Maîtrise du process (écrans « Opérateur » du pupitre)
Fin de production

- Mise en veille
- Préparation au nettoyage

Réponses à différents aléas

Sécurité / Hygiène / Nettoyage

Maintenance préventive de 1er niveau

Mises en application

Mise en situation *en production*
Changement de format *en équipe*
Préparation au nettoyage *en équipe*

NIVEAU 2 - Maîtrise

Maîtriser et optimiser la production d'une operculeuse en Ligne de type O² 5000-6000-7000

OBJECTIFS

Modifier les réglages de base de la machine et les mémoriser
Perfectionner la qualité des emballages et optimiser les réglages
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage
Comprendre les différents procédés (vide et gaz, barquette et film, types d'operculage)

PROGRAMME

Procédés

Description des effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits (si machine équipée)
Présentation des différents matériaux d'emballage (barquettes et film)
Explications des différents procédés d'operculage (skin, soudure-découpe, inside cut, etc.)

Le process

Etude cinématique des mouvements de la machine en général et de l'outillage en particulier.

La commande

Description de l'ensemble des paramètres du pupitre (hors pages maintenance).
Mise en situation

- Création d'une recette complète étape par étape (tous les paramètres « recette »)
- Contrôle du vide ou du taux résiduel d'oxygène dans les emballages
- Mémorisation de la recette

Conduite de la machine

Changement de format/recette
Réponses à différents aléas

Sécurité / Hygiène / Nettoyage

Maintenance préventive de 1er niveau

Mises en application

Mise en situation *en production* et *en équipe*

PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs d'operculeuses, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

ORGANISATION

Formation de 1 jour (7h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).
4 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale
Synthèse, bilan et échanges d'expériences
Attestation de stage

PROFIL DES STAGIAIRES

Responsable de ligne ou opérateur appelés à être plus autonomes ou techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

ORGANISATION

Formation 2 jours (14 h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).
4 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale
Synthèse, bilan et échanges d'expériences
Attestation de stage



PRÉREQUIS

Aucun prérequis



PRÉREQUIS

Avoir suivi le module de formation « Niveau 1- Opérateur » ou avoir au moins 6 mois d'expérience sur le poste

NIVEAU 3 - Maintenance

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse en Ligne de type O² 5000-6000-7000

OBJECTIFS

Comprendre le process et les commandes de la machine
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.
Comprendre et entretenir la machine

PROGRAMME

Le process

Etude cinématique des mouvements.

La commande

Paramètres et mémoires.

Procédés

Description des effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits (si machine équipée)
Présentation des différents matériaux d'emballage (barquettes et film)
Explications des différents procédés d'operculation (skin, soudure-découpe, inside cut, etc.)

Analyse du système de diagnostic des pannes

Lecture des plans électriques et pneumatiques
Implantation de l'armoire électrique et de la platine pneumatique
Notions de sécurité sur les machines
Réponses à différents aléas
Test de vide
Etats des voyants des cartes/CPU/Automate

Outils d'aide à l'entretien préventif

Planning des périodicités
Liste des pièces de première urgence - Conseils pratiques pour la commande de pièces

L'entretien préventif de long terme

- Passage film
- Montée de poste
- Support outillage/Transfert pinces
- Tapis
- Eléments pneu./élec.
- Accessoires
- Tunnels entrée/sortie
- Dépileur + Convoyeur
- Entretien spécifique outillage

Le dépannage

Exercices de dépannage en équipes

PROFIL DES STAGIAIRES

Techniciens de maintenance.

ORGANISATION

Formation de 2 jours (14 h) au sein de l'entreprise Mecapack
3 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale
Synthèse, bilan et échanges d'expériences
Attestation de stage



PRÉREQUIS

Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance
Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC

NIVEAU 1 - Opérateur

Conduire, maîtriser et optimiser la production sur une operculeuse au poste de type Frontpack, S1000 ou O² 1500

OBJECTIFS

Comprendre le process et les commandes de la machine
Conduire une production
Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage
Modifier les réglages de base de la machine et les mémoriser
Perfectionner la qualité des emballages et optimiser les réglages

PROGRAMME

Présentation de la machine et des commandes

Process

Commande

- Description de l'ensemble des paramètres du pupitre (hors pages maintenance).
- Création d'une recette complète étape par étape

Conduite de la machine

Conduite d'une production

- Préparation
- Lancement de la production
- Arrêt de la machine
- Changement de format
- Liste des alarmes
- Fin de production

Réponses à différents aléas

Sécurité / Hygiène / Nettoyage

Maintenance préventive de 1er niveau

Mises en application

Mise en situation **en production**
Changement de format **en équipe**

PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs d'operculeuses, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

ORGANISATION

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).

4 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale

Synthèse, bilan et échanges d'expériences

Attestation de stage



PRÉREQUIS

Aucun prérequis

NIVEAU 3 – Maintenance (Frontpack)

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse au poste de type Frontpack

OBJECTIFS

Comprendre le process et les commandes de la machine
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.
Comprendre et entretenir la machine

PROGRAMME

Présentation de la machine et des commandes

Process

Commande : description de l'ensemble des paramètres du pupitre

Analyse du système de diagnostic des pannes

Lecture des plans électriques et pneumatiques.

Implantation de l'armoire électrique et de la platine pneumatique.

Réponses à différents aléas

Etats des voyants des cartes/CPU/Automate

Compréhension des défauts variateurs

Outils d'aide à l'entretien préventif

Planning des périodicités.

Liste des pièces de première urgence.

Conseils pratiques pour la commande de pièces.

L'entretien préventif de long terme

Lubrification

Remplacement de la lame de découpe transversale

Remplacement des lames de découpe longitudinales

Remplacement des ressorts

Remplacement de la pince en silicone

Remplacement du transfert motorisé

Remplacement du tuyau de pilotage de la pince

Remplacement du joint du masque de soudure

Entretien du système pneumatique

PROFIL DES STAGIAIRES

Techniciens de maintenance, opérateurs appelés à être plus autonomes

ORGANISATION

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)

3 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale

Synthèse, bilan et échanges d'expériences

Attestation de stage



PRÉREQUIS

Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance
Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC

NIVEAU 3 – Maintenance (S1000-O² 1500)

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une operculeuse au poste de type S1000 ou O² 1500

OBJECTIFS

Comprendre le process et les commandes de la machine
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.
Comprendre et entretenir la machine

PROGRAMME

Présentation de la machine et des commandes

Process
Commande : description de l'ensemble des paramètres du pupitre

Analyse du système de diagnostic des pannes

Lecture des plans électriques et pneumatiques.
Implantation de l'armoire électrique et de la platine pneumatique.
Réponses à différents aléas
Etats des voyants des cartes/CPU/Automate
Compréhension des défauts variateurs

Outils d'aide à l'entretien préventif

Planning des périodicités.
Liste des pièces de première urgence.
Conseils pratiques pour la commande de pièces.

L'entretien préventif de long terme

Entretien général de la machine :

- Eléments pneumatiques
- Eléments électriques
- Gestion du film (arbre support bobine, tirage film, rembobinage, rouleaux détour film)
- Montée de poste
- Alimentation vide et gaz et verrouillage de la cuve
- Tiroir et Cuve outillage
- Accessoires (pompe à vide, piège à sauce, refroidisseur)

Entretien spécifique aux outillages

PROFIL DES STAGIAIRES

Techniciens de maintenance, opérateurs appelés à être plus autonomes

ORGANISATION

Formation de 1 jour (7h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)
3 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale
Synthèse, bilan et échanges d'expériences
Attestation de stage

NIVEAU 1+3 – Opérateur/Maintenance

Conduire et maîtriser la production. Comprendre et entretenir une operculeuse au poste de type S305-S605

OBJECTIFS

Comprendre les commandes de la machine
Conduire une production
Connaitre et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage
Comprendre et entretenir la machine

PROGRAMME

Présentation de la machine

Principaux éléments de la machine
Informations sur la sécurité

Conduite de la machine

Préalable à la production
Mode de fonctionnement en production
Alarmes
Conditions d'emploi non autorisées

Hygiène / Nettoyage

Maintenance

Remplacement des joints du masque support barquettes
Réponses à différents aléas
Nomenclature mécanique et liste des pièces de rechanges
> Conseils pratiques pour la commande de pièces.

PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs du doseur, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

ORGANISATION

Formation de 2h sur site client.
4 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale
Synthèse, bilan et échanges d'expériences
Attestation de stage



PRÉREQUIS

Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance
Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC



PRÉREQUIS

Aucun prérequis

NIVEAU 1 - Opérateur

Conduire et maîtriser la production d'une thermoformeuse de type FS 900-910-930-950 et EP9000

OBJECTIFS

Décrire les principes généraux du thermoformage
Conduire une production
Connaitre et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage

PROGRAMME

Présentation du thermoformage

Différences FS 900-910-930-950 et EP 9000
Présentation d'une barquette et de son remplissage
Terminologie Mecapack : présentation des commandes de la machine et des sous-ensembles de la machine

Conduite de la machine

Conduite d'une production

- Préparation
- Lancement de la production
- Arrêt de la machine
- Changement de format/recette

Maîtrise du process (écrans « Opérateur » du pupitre)
Fin de production

- Mise en veille
- Préparation au nettoyage

Réponses à différents aléas

Sécurité / Hygiène / Nettoyage

Maintenance préventive de 1er niveau

Mises en application

Mise en situation *en production*
Changement de format *en équipe*
Préparation au nettoyage *en équipe*

NIVEAU 2 - Maîtrise

Maîtriser et optimiser la production d'une thermoformeuse de type FS 900-910-930-950 et EP9000

OBJECTIFS

Modifier les réglages de base de la machine et les mémoriser
Perfectionner la qualité des emballages et optimiser les réglages
Connaitre et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage
Comprendre les différents procédés (vide et gaz, film, types de thermoformage)

PROGRAMME

Procédés

Description des effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits
Présentation des différents matériaux d'emballage film
Explications des différents procédés de thermoformage

Le process

Etude cinématique des mouvements de la machine en général et des outillages en particulier.

La commande

Description de l'ensemble des paramètres du pupitre (hors pages maintenance).
Mise en situation

- Création d'une recette complète étape par étape (tous les paramètres « recette »)
- Contrôle du vide ou du taux résiduel d'oxygène dans les emballages
- Mémorisation de la recette

Conduite de la machine

Changement de format/recette
Réponses à différents aléas

Sécurité / Hygiène / Nettoyage

Maintenance préventive de 1er niveau

Mises en application

Mise en situation *en production* et *en équipe*

PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs de thermoformeuses, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine

ORGANISATION

Formation de 1 jour (7h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)
4 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale
Synthèse, bilan et échanges d'expériences
Attestation de stage

PROFIL DES STAGIAIRES

Responsable de ligne ou opérateur appelés à être plus autonomes ou techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

ORGANISATION

Formation sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande) :

- > 1,5 jours (11 h) pour les FS900 et FS910
- > 2 jours (14 h) pour les FS930, FS950 et EP9000

4 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale
Synthèse, bilan et échanges d'expériences
Attestation de stage



PRÉREQUIS

Aucun prérequis



PRÉREQUIS

Avoir suivi le module de formation « Niveau 1- Opérateur » ou avoir au moins 6 mois d'expérience sur le poste

NIVEAU 3 - Maintenance

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur une thermoformeuse de type FS 900-910-930-950 et EP9000

OBJECTIFS

Comprendre le process et les commandes de la machine
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.
Comprendre et entretenir la machine

PROGRAMME

Le process

Etude cinématique des mouvements.

La commande

Paramètres et mémoires.

Analyse du système de diagnostic des pannes

Lecture des plans électriques et pneumatiques
Implantation de l'armoire électrique et de la platine pneumatique
Notions de sécurité sur les machines
Réponses à différents aléas
Test de vide
Pilotage manuel des distributeurs sur la machine
Etats des voyants des cartes/CPU/Automate (lecture d'entrées/sorties)
Méthode de recherche de pannes en mécanique, vide et gaz

Outils d'aide à l'entretien préventif

Planning des périodicités
Liste des pièces de première urgence (identification de liste de pièces pour révision)
Conseils pratiques pour la commande de pièces

Maintenance préventive

Entretien et réglages des postes de préchauffage/thermoformage/soudure/découpe
Graissage des éléments machine (roulement, pignons et chaînes)
Purge des différents circuits
Réglages mécaniques sur machine
Changement de pièces mécaniques simples, sans réglage

Le dépannage

Exercices de dépannage en équipes

PROFIL DES STAGIAIRES

Techniciens de maintenance.

ORGANISATION

Formation de 2 jours (14 h) au sein de l'entreprise Mecapack.
3 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale
Synthèse, bilan et échanges d'expériences
Attestation de stage



PRÉREQUIS

Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance
Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC

NIVEAU 1 - Opérateur

Conduire, maîtriser et optimiser la production sur un Dépilleur de Plateaux

OBJECTIFS

Décrire les principes généraux du dépilleur de plateaux
Conduire une production
Connaitre et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage

PROGRAMME

Présentation du dépilleur de plateaux

Fonctionnement du dépilleur
Terminologie Mecapack : présentation des commandes de la machine
Description du pupitre de commande et de l'écran

Conduite de la machine

Conduite d'une production

- Préparation au lancement de l'allotissement
- Intégration du fichier du jour « repas » à produire
- Démarrage de production
- Chargement du dépilleur
- Affichage et fonctionnement de l'imprimante
- Gestion des consommables imprimantes
- Arrêt de la machine

Maîtrise du process
Fin de production / Préparation au nettoyage
Réponses à différents aléas

Sécurité / Hygiène / Nettoyage

Maintenance préventive de 1er niveau

NIVEAU 3 - Maintenance

Comprendre, entretenir et acquérir une méthode de recherche de pannes sur un Dépilleur de Plateaux

OBJECTIFS

Comprendre le process et les commandes de la machine
Maîtriser toutes les fonctionnalités de l'écran (opérateur/régleur/maintenance)
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.
Comprendre et entretenir la machine

PROGRAMME

Présentation de la machine et des commandes

Process
Commande : description de l'ensemble des paramètres du pupitre

Analyse du système de diagnostic des pannes

Lecture des plans électriques et pneumatiques.
Implantation de l'armoire électrique.
Réponses à différents aléas
Etats des voyants des cartes/CPU/Automate

Outils d'aide à l'entretien préventif

Planning des périodicités.
Liste des pièces de première urgence.
Conseils pratiques pour la commande de pièces.

L'entretien préventif de long terme

Graissage / Lubrification
Entretien du système pneumatique et électrique
Nettoyage de toutes les cellules, catadioptrés et ventouses
Contrôle et remplacement si nécessaire ou selon périodicité :

- Capteurs et cellules
- Ventouses des préhenseurs
- Supports ventouses et ressorts
- Courroies des préhenseurs

Entretien de la pompe à vide
Contrôle état et serrage

- Guides chariots et pieds
- Système de fixation mécanique et pneumatique du préhenseur
- Supports profilés de l'enceinte du dépilleur

Contrôle état et nettoyage :

- Barrières immatérielles
- Enceinte du dépilleur

PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs du dépilleur, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

ORGANISATION

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)
4 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale
Synthèse, bilan et échanges d'expériences
Attestation de stage

PROFIL DES STAGIAIRES

Techniciens de maintenance, opérateurs appelés à être plus autonomes.

ORGANISATION

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande)
3 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale
Synthèse, bilan et échanges d'expériences
Attestation de stage



PRÉREQUIS

Aucun prérequis



PRÉREQUIS

Avoir au moins 6 mois d'expérience sur un poste de maintenance
Avoir une habilitation électrique de niveau B1V, B2V, BR et BC

NIVEAU 1+3 – Opérateur /Maintenance

Conduire et maîtriser la production.

Comprendre et entretenir un doseur

OBJECTIFS

Comprendre le process et les commandes de la machine
Conduire une production
Connaitre et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage
Acquérir une méthode de recherche de pannes et en déterminer les origines.
Comprendre et entretenir la machine

PROGRAMME

Présentation de la machine

Process
Commande

Conduite de la machine

Conduite d'une production

- Préparation
- Lancement de la production
- Arrêt de la machine
- Changement de production
- Fin de production

Sécurité / Hygiène / Nettoyage

Maintenance

Entretien préventif
Remplacement des joints
Réponses à différents aléas
Lecture du schéma électrique
Nomenclature mécanique et liste des pièces de rechanges

- Planning des périodicités
- Liste des pièces de première urgence
- Conseils pratiques pour la commande de pièces

PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs du doseur, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine

ORGANISATION

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).
4 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale
Synthèse, bilan et échanges d'expériences
Attestation de stage



PRÉREQUIS

Aucun prérequis

Nettoyage

Maitriser le protocole de nettoyage

OBJECTIFS

Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène
Comprendre les deux niveaux de nettoyage
Préparer la machine au nettoyage
Appliquer le protocole de nettoyage

PROGRAMME

Sécurité / Hygiène

Présentation des règles d'hygiène et de sécurité à respecter
Présentation des éléments constituant les thermoscelleuses Mecapack

Niveaux de nettoyage

Différences entre nettoyage BASIQUE et nettoyage INTENSIF

Préparation au nettoyage

Étapes à respecter selon le modèle de la machine et selon le niveau du nettoyage

Protocole de nettoyage

Description étapes de nettoyage
Description des produits à utiliser
Périodicité du nettoyage selon nettoyage BASIQUE nettoyage INTENSIF

Mises en application

Mise en situation *en équipe*

PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs de thermoscelleuses, nouveaux embauchés, contrats temporaires et techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine.

ORGANISATION

Formation de 1 jour (7h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).
4 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale
Synthèse, bilan et échanges d'expériences
Attestation de stage



PRÉREQUIS

Aucun prérequis

Vide & Gaz

Comprendre et maîtriser le principe et les effets du vide et de l'injection de gaz sur les produits.

OBJECTIFS

Décrire les principes généraux de la Mise sous Atmosphère Protectrice (MAP)
Comprendre les différents procédés : Soudure Simple - Vide Soudure - Vide Gaz
Soudure - balayage Gazeux Cyclique

PROGRAMME

Présentation

Modes de fonctionnement
A quoi sert la MAP
Principe du Vide et Gaz
Les gaz couramment utilisés
Equipements nécessaires

Contrôle du taux résiduel

Cas de conditionnement de produits chauds

Réglementation

Chronogrammes explicatifs

Soudure Simple
Vide Soudure
Vide Gaz Soudure
Balayage Gazeux Cyclique
Test de vide

Mise en application

Présentation de tous les éléments qui constituent les réseaux de vide et gaz sur les machines
Parallèle entre les chronogrammes et les paramètres recettes des procédés client

PROFIL DES STAGIAIRES

Utilisateurs experts de thermoscelleuses, techniciens amenés à conseiller les utilisateurs de machine, techniciens de maintenance.

ORGANISATION

Formation d'une demi-journée (4h) sur site client ou au sein de l'entreprise Mecapack (à la demande).
4 personnes maximum par session de formation

VALIDATION

Evaluation finale
Synthèse, bilan et échanges d'expériences
Attestation de stage



PRÉREQUIS

Avoir au moins 1 an d'expérience sur le poste

SCANNEZ-MOI

